



WYDZIAŁ ETNOLOGII  
I NAUK O EDUKACJI

Ogólnopolska Konferencja Naukowa

**Edukacja dla rozwoju – edukacja w rozwoju – teoria i praktyka.  
Osiągnięcia – ważne perspektywy**

**Cieszyn, 24-25 maja 2018 r.**

Wydział Etnologii i Nauk o Edukacji Uniwersytet Śląski w Katowicach

## **KOMUNIKAT NR 2**

**Zespół Programowy 2**

**Zakład Edukacji Filozoficzno-Społecznej**

**Szanowni Państwo,**

dziękujemy za przyjęcie zaproszenia na konferencję.

Zgodnie z wcześniejszą zapowiedzią przypominamy Państwu o konieczności uiszczenia opłaty konferencyjnej w wysokości 350 zł, która obejmuje materiały konferencyjne, poczęstunek w przerwie oraz uroczystą kolację, publikację tekstu po uzyskaniu pozytywnych recenzji. (Koszty dojazdu i noclegów uczestnik pokrywa sam).

Opłatę konferencyjną w terminie **do 13.04.2018 r.** prosimy przekazać na konto:

Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice

**ING Bank Śląski 74 1050 1214 1000 0007 0000 7909**

z dopiskiem:

**Edukacja dla rozwoju – Cieszyn**

Prosimy także o przygotowanie w terminie do 24.05.2018 r. tekstów wystąpień zgodnie z wymogami edytorskimi czasopisma „Cieszyński Almanach Pedagogiczny”, dostępnymi na stronie internetowej [http://wydawnictwo.us.edu.pl/node/8231/info\\_for\\_authors](http://wydawnictwo.us.edu.pl/node/8231/info_for_authors)

Koordynatorzy Zespołu Programowego: *dr hab. Krzysztof Śleziński prof. UŚ*

Sekretarze Zespołu Programowego: *dr Sławomira Ruchala*